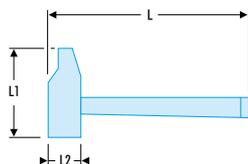


## Młotki z trzonkiem z drewna hikorowego

### 200H - Młotki francuskie dla mechanika



NF E 71-016, NF ISO 15601, ISO 15601

- Trzonek z drewna hikorowego „wysokie bezpieczeństwo”, potrójne osadzenie: 2 kliny stalowe i 1 klin drewniany.

№	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Uchwyt	ΔΔ [kg]
200H.26	245	80	25	210.MHB01	0,345
200H.28	270	88	28	210.MHB02	0,380
200H.30	270	93	30	210.MHB03	0,470
200H.32	300	100	32	210.MHB04	0,585
200H.36	300	106	35	210.MHB04	0,725
200H.40	330	108	40	210.MHB05	1,025
200H.42	330	117	42	210.MHB05	1,130
200H.50	360	138	50	210.MHB06	1,910
200H.60	380	151	60	210.MHB27	2,800

### MOD.MI1 Moduł narzędzi do pobijania 200



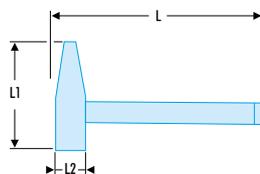
- 200H.32: młotek „francuski” z drewna hikorowego 32 mm.
  - 208A.32CBA: pobijak stalowy 32 mm.
  - 263.20: przecinak.
  - 256.6: punktak.
  - 248. 4-5-6 mm : 3 wybijaki długie.
  - Wkładka termoformowana PL.333.
- Masa: 1,800 kg.

### MODM.MI1 Moduł narzędzi do pobijania 200 na podkładce piankowej



- 200H.40: młotek „francuski” z drewna hikorowego 40 mm.
  - 208A.32CBA: pobijak.
  - 263.20: przecinak.
  - 256.6: punktak precyzyjny 6 mm.
  - 248.4-5-6 mm: 3 wybijaki długie.
  - Wkładka piankowa PM.MODMII.
- Masa: 1,800 kg.

### 205H - Młotki dla mechanika typu DIN



NF ISO 15601, ISO 15601, DIN 1041

- Trzonek z drewna hikorowego „wysokie bezpieczeństwo”, potrójne osadzenie: 2 kliny stalowe i 1 klin drewniany.

№	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Uchwyt	ΔΔ [kg]
205H.20	280	96	19	210.MHB12	0,250
205H.30	300	106	23	210.MHB13	0,380
205H.50	320	122	27	210.MHB14	0,580
205H.80	350	132	33	210.MHB15	0,960
205H.100	360	137	36	210.MHB16	1,140